UNIVERSITÀ DI PISA

SISTEMI LOGISTICO-PRODUTTIVI PER IL SETTORE AUTOMOTIVE

MARCELLO BRAGLIA

Anno accademico	2022/23
CdS	INGEGNERIA DEI VEICOLI
Codice	822II
CFU	6

Moduli	Settore/i	Tipo	Ore	Docente/i
SISTEMI LOGISTICO-PRODUTTIVI PER IL SETTORE AUTOMOTIVE	ING-IND/17	LEZIONI	60	MARCELLO BRAGLIA

Obiettivi di apprendimento

Conoscenze
Al termine del corso lo studente avrà acquisito conoscenze in merito agli strumenti e alle metodologie per la progettazione di un impianto industriale e ai metodi di gestione piú adatti rispetto al contesto interno ed esterno. Particolare attenzione sarà rivolta ai sistemi produttivi del mondo automotive.

Modalità di verifica delle conoscenze
La verifica delle conoscenze sarà oggetto della valutazione dell'elaborato scritto previsto all'inizio di ogni sessione d'esame e assegnato durante il corso.

Capacità
Al termine del corso lo studente saprà utilizzare i principali strumenti e metodi per la progettazione e gestione di impianti industriali

Modalità di verifica delle capacità
Lo studente dovrà preparare e presentare una relazione scritta che riporti i risultati dell'attività di un progetto preassegnato inerente la progettazione di un particolare sistema di produzione industriale

Comportamenti
Lo studente potrà acquisire e/o sviluppare sensibilità alle problematiche di efficientamento e ottimizzazione delle prestazioni di un sistema produttivo

Modalità di verifica dei comportamenti
Brevi verifiche orali a campione eseguite durante le lezioni
Esecuzione di qualche esercitazione pratica interattiva sui principali contenuti del corso

Prerequisiti (conoscenze iniziali)
Conoscenze base di matematica, statistica e tecnologia meccanica.

Indicazioni metodologiche
Lezioni ed esercitazioni frontali, con ausilio di lucidi/slide/filmati.
Uso del sito di elearning del corso per scaricamento materiali didattici e pubblicazione di test per esercitazioni a casa.

Programma (contenuti dell'insegnamento)

- Lean Manufacturing - Principi generali e metodi principali: 5S, SMED, VSM, OEE e Analisi delle Perdite
- Impianti Industriali – Layout di Fabbrica, Linee di Produzione e Assemblaggio a trasferta, Progettazione delle celle di produzione e assemblaggio, Sistemi di Movimentazione dei Materiali, Tecniche di progettazione dei Magazzini Automatici e Manuali, Indicatori di Prestazione logistico-produttivi
- Sistemi di Controllo Flusso Materiali – Sistema Kanban e JIT, Rifornimento a kit, Just-In-Sequence (JIS)

- Gestione della Produzione Industriale – Il sistema modulare MRP II (Manufacturing Resource Planning)
- WCM – Principi Generali. Il pilastro “Cost Deployment”. Il pilastro “Logistica”.

Bibliografia e materiale didattico
Dispense e slide fornite dal Docente a copertura tutti gli argomenti del corso. Eventuali testi di approfondimento verranno suggeriti, su ogni argomento del corso, durante le lezioni.

Indicazioni per non frequentanti
Nessuna

Modalità d'esame
L'esame è composto da una prova orale.
NOTA BENE: Per emergenza COVID-19 l'intero esame potrà essere temporaneamente sostituito con un'unica prova orale su piattaforma MS-Teams.

Altri riferimenti web
Nessuna

Note
Nessuna

Ultimo aggiornamento 03/08/2022 12:21