



UNIVERSITÀ DI PISA

SISTEMI LOGISTICO-PRODUTTIVI PER IL SETTORE AUTOMOTIVE

MARCELLO BRAGLIA

Anno accademico	2023/24
CdS	INGEGNERIA DEI VEICOLI
Codice	822II
CFU	6

Moduli	Settore/i	Tipo	Ore	Docente/i
SISTEMI LOGISTICO-PRODUTTIVI PER IL SETTORE AUTOMOTIVE	ING-IND/17	LEZIONI	60	MARCELLO BRAGLIA LEONARDO MARRAZZINI

Obiettivi di apprendimento

Conoscenze

Al termine del corso lo studente avrà acquisito conoscenze in merito agli strumenti e alle metodologie per la progettazione di un impianto industriale e ai metodi di gestione più adatti rispetto al contesto interno ed esterno. Particolare attenzione sarà rivolta ai sistemi produttivi del mondo automotive.

Modalità di verifica delle conoscenze

La verifica delle conoscenze sarà oggetto della valutazione dell'elaborato scritto previsto all'inizio di ogni sessione d'esame e assegnato durante il corso.

Capacità

Al termine del corso lo studente saprà utilizzare i principali strumenti e metodi per la progettazione e gestione di impianti industriali

Modalità di verifica delle capacità

Lo studente dovrà preparare e presentare una relazione scritta che riporti i risultati dell'attività di un progetto preassegnato inerente la progettazione di un particolare sistema di produzione industriale

Comportamenti

Lo studente potrà acquisire e/o sviluppare sensibilità alle problematiche di efficientamento e ottimizzazione delle prestazioni di un sistema produttivo

Modalità di verifica dei comportamenti

Brevi verifiche orali a campione eseguite durante le lezioni
Esecuzione di qualche esercitazione pratica interattiva sui principali contenuti del corso

Prerequisiti (conoscenze iniziali)

Conoscenze base di matematica, statistica e tecnologia meccanica.

Indicazioni metodologiche

Lezioni ed esercitazioni frontali, con ausilio di lucidi/slide/filmati.
Uso del sito di elearning del corso per scaricamento materiali didattici e pubblicazione di test per esercitazioni a casa.

Programma (contenuti dell'insegnamento)

- Lean Manufacturing - Principi generali e metodi principali: 5S, SMED, OEE e Analisi delle Perdite
- Impianti Industriali – Layout di Fabbrica, Linee di Produzione e Assemblaggio a trasferta, Progettazione delle celle di produzione e assemblaggio, Sistemi di Movimentazione dei Materiali, Tecniche di progettazione dei Magazzini Automatici e Manuali
- Sistemi di Controllo Flusso Materiali – Sistema Kanban e JIT, Rifornimento a kit, Just-In-Sequence (JIS)
- Gestione della Produzione Industriale – Il sistema modulare MRP II (Manufacturing Resource Planning)



UNIVERSITÀ DI PISA

Bibliografia e materiale didattico

Dispense e slide fornite dal Docente a copertura tutti gli argomenti del corso. Eventuali testi di approfondimento verranno suggeriti, su ogni argomento del corso, durante le lezioni.

Indicazioni per non frequentanti

Nessuna

Modalità d'esame

L'esame è composto da una prova orale.

NOTA BENE: Per emergenza COVID-19 l'intero esame potrà essere temporaneamente sostituito con un'unica prova orale su piattaforma MS-Teams.

Altri riferimenti web

Nessuna

Note

Nessuna

Ultimo aggiornamento 30/08/2023 16:22